

## Учебный план\*

по программе «Повышение квалификации по менеджменту  
безопасности движения»

| № п/п  | Наименование модуля                                                                              | Академических часов |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1 | Задачи и принципы разработки системы менеджмента безопасности движения                           | 18ч                 |
| Тема 2 | Современные исследования и подходы к управлению                                                  | 20ч                 |
| Тема 3 | Практические аспекты менеджмента с учетом специфики предприятия и государственного регулирования | 18ч                 |
| Тема 4 | Понятие культуры безопасности и разработка стратегии ее развития.                                | 16ч                 |
|        | <b>ИТОГО:</b>                                                                                    | <b>72ч</b>          |

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов



\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией